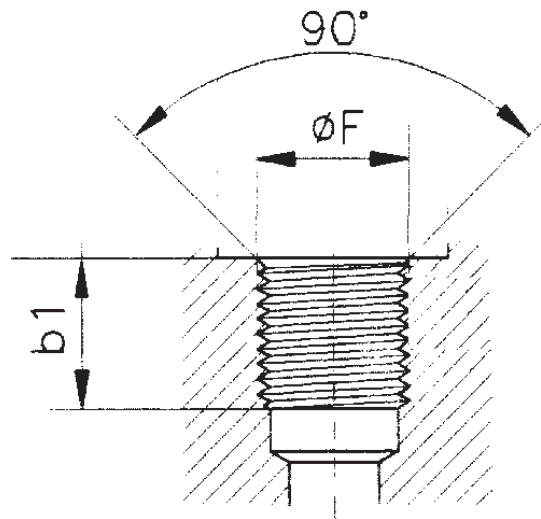
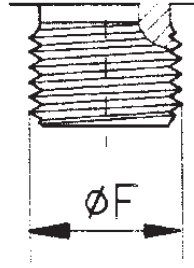


- Estremità filettate



Filettatura gas cilindrica

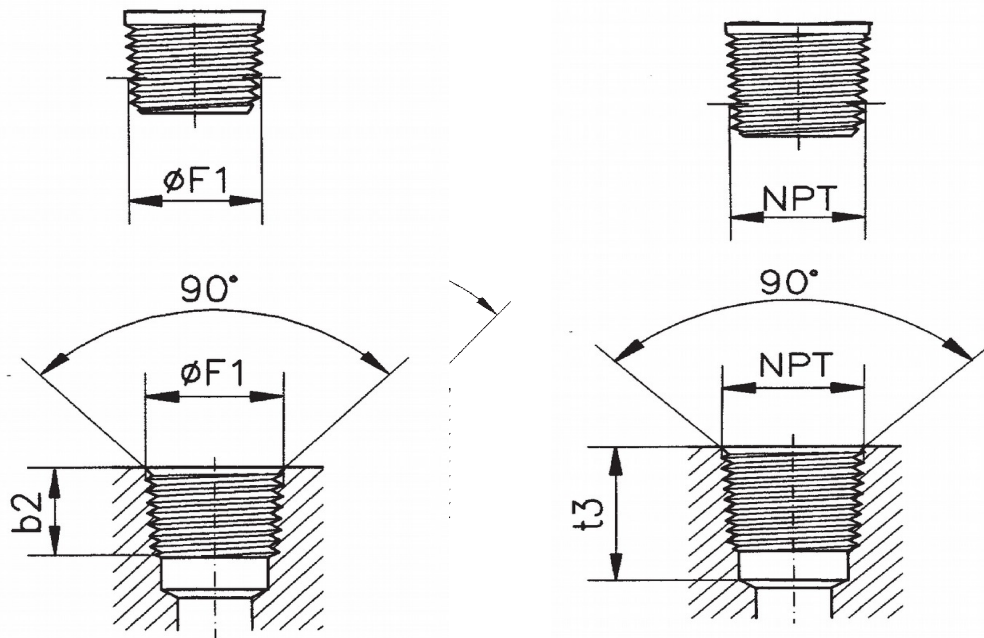
| $\varnothing F$ | a1<br>MAX | b1<br>MIN | W   |
|-----------------|-----------|-----------|-----|
| G 1/8"          | 1         | 8         | 0,1 |
| G 1/4"          | 1,5       | 12        | 0,1 |
| G 3/8"          | 2         | 12        | 0,1 |
| G 1/2"          | 2,5       | 14        | 0,1 |
| G 3/4"          | 2,5       | 16        | 0,2 |
| G 1"            | 2,5       | 18        | 0,2 |
| G 1" 1/4        | 2,5       | 20        | 0,2 |
| G 1" 1/2        | 2,5       | 22        | 0,2 |

Filettatura metrica cilindrica

| $\varnothing F$ | a1<br>MAX | b1<br>MIN | W   |
|-----------------|-----------|-----------|-----|
| M 10x1          | 1         | 8         | 0,1 |
| M 12x1,5        | 1,5       | 12        | 0,1 |
| M 14x1,5        | 1,5       | 12        | 0,1 |
| M 16x1,5        | 1,5       | 12        | 0,1 |
| M 18x1,5        | 2         | 12        | 0,1 |
| M 20x1,5        | 2         | 14        | 0,1 |
| M 22x1,5        | 2,5       | 14        | 0,1 |
| M 26x1,5        | 2,5       | 16        | 0,2 |
| M 27x2          | 2,5       | 16        | 0,2 |
| M 33x2          | 2,5       | 18        | 0,2 |
| M 42x2          | 2,5       | 20        | 0,2 |
| M 48x2          | 2,5       | 22        | 0,2 |

\* Classe di tolleranza (A) valida per filettature maschio

- Estremità filettate



Filettatura gas conica

Filettatura metrica conica

Filettatura NPT

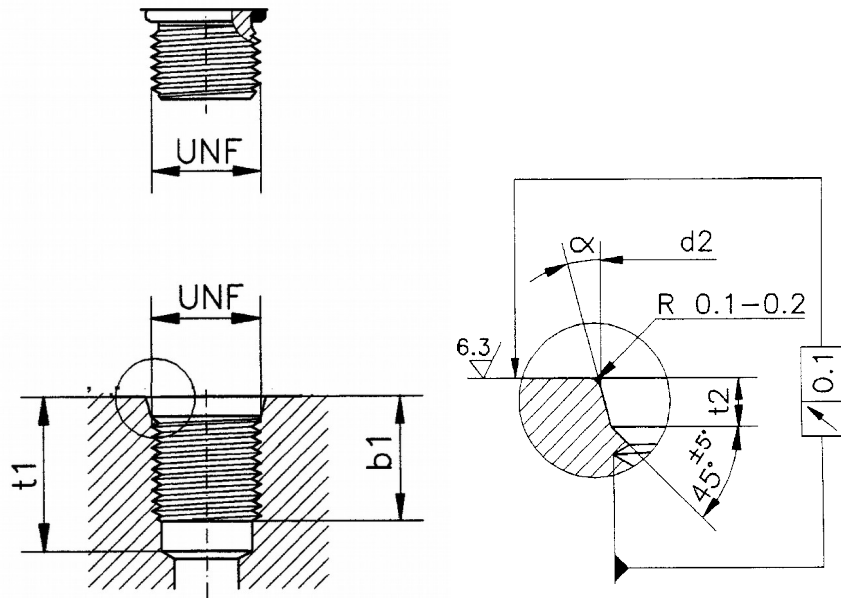
| $\varnothing F1$ | b2<br>MIN |
|------------------|-----------|
| R 1/8" CON.      | 5,5       |
| R 1/4" CON.      | 8,5       |
| R 3/8" CON.      | 8,5       |
| R 1/2" CON.      | 10,5      |
| R 3/4" CON.      | 13        |
| R 1" CON.        | 14,5      |
| R 1" 1/4 CON.    | 17        |
| R 1" 1/2 CON.    | 17        |

| $\varnothing F1$ | b2<br>MIN |
|------------------|-----------|
| M 8x1 CON.       | 5,5       |
| M 10x1 CON.      | 5,5       |
| M 12x1,5 CON.    | 8,5       |
| M 14x1,5 CON.    | 8,5       |
| M 16x1,5 CON.    | 8,5       |
| M 18x1,5 CON.    | 8,5       |
| M 20x1,5 CON.    | 10,5      |
| M 22x1,5 CON.    | 10,5      |

| NPT               | t3<br>MIN |
|-------------------|-----------|
| 1/8" - 27 NPT     | 11,6      |
| 1/4" - 18 NPT     | 16,4      |
| 3/8" - 18 NPT     | 17,4      |
| 1/2" - 14 NPT     | 22,6      |
| 3/4" - 14 NPT     | 23,1      |
| 1" - 11,5 NPT     | 27,8      |
| 1" 1/4 - 11,5 NPT | 28,3      |
| 1" 1/2 - 11,5 NPT | 28,3      |

## - Estremità filettate

Perno filettato UNF-UN-2A  
con guarnizione O-Ring (SAE J 514)



Foro filettato UNF-UN-2B  
per guarnizione O-Ring (SAE J 514)

Filettatura UNF/UN

| UNF              | b1<br>MIN | +0,1<br>d2 | +0,3<br>t2 | t1<br>MIN | ±1°<br>α | a1<br>MAX |
|------------------|-----------|------------|------------|-----------|----------|-----------|
| 7/16" - 20 UNF   | 12        | 12,4       | 2,4        | 14        | 12°      | 1         |
| 9/16" - 18 UNF   | 13        | 15,6       | 2,5        | 16        | 12°      | 1         |
| 3/4" - 16 UNF    | 15        | 20,6       | 2,6        | 18        | 15°      | 1,5       |
| 7/8" - 14 UNF    | 17        | 23,9       | 2,6        | 20        | 15°      | 1,5       |
| 1" 1/16" - 12 UN | 20        | 29,2       | 3,3        | 24        | 15°      | 1,5       |
| 1" 5/16" - 12 UN | 20        | 35,5       | 3,3        | 24        | 15°      | 2         |
| 1" 5/8" - 12 UN  | 20        | 43,5       | 3,4        | 24        | 15°      | 2,5       |