

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire. La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/ corrosivi, non miscelati, più comuni.

La gamma dei nostri prodotti sono utilizzabili con la maggior parte degli acidi, degli alcool, delle basi, dei solventi, dei gas e dei liquidi corrosivi. In funzione del fluido e/o dell'applicazione, talvolta sono necessarie costruzioni modificate o specifiche.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

	acciaio	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	alluminio	bronzo	ghisa	ottone	PA	PPS	argento	rame	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE	
Acetaldeide	S	E	E	E	A	E	E	N	A	A	E	N	S	E	N	N	N	S	E	E	A	
Acetato di amile	S	A	A	A	A	E	S	A	E	E	-	E	N	E	N	N	N	A	N	E	S	
Acetato di butile	E	E	E	E	E	E	E	A	E	E	A	E	N	A	N	N	N	A	A	E	S	
Acetato di magnesio	E	E	E	E	N	S	S	A	A	E	-	-	-	E	N	N	-	E	-	E	-	
Acetato di potassio	-	A	A	A	N	-	E	-	-	-	E	A	A	E	N	A	N	E	E	E	-	
Acetone	E	E	E	E	E	E	E	E	S	E	E	E	S	E	N	N	N	N	A	E	N	
Acetonitrile	A	E	E	E	E	-	E	-	-	-	-	-	E	A	N	S	N	A	-	E	A	
Acetofenone	-	E	E	E	A	-	E	E	E	A	-	-	N	E	N	N	N	A	-	E	-	
Acetilene	E	E	E	E	E	S	E	A	S	S	N	N	S	E	N	N	N	N	E	E	E	
Acido acetico	S	A	A	A	S	S	S	N	A	E	E	S	S	A	A	A	N	A	N	E	N	
Acido carbossilico / acido ottanoico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	N	-	-	E	-	
Acido clorosolfonico	S	S	S	S	N	S	N	A	S	N	-	N	N	N	S	N	N	S	N	E	N	
Acido cromico (25%)	S	S	E	E	S	S	N	N	S	N	N	N	N	E	E	N	N	A	N	E	N	
Acido cromico concentrato	S	S	S	S	N	S	N	N	A	N	-	N	N	S	E	N	N	A	N	E	N	
Acido fluoridrico (50%)	N	N	S	S	N	S	N	S	N	S	A	N	A	E	A	S	N	A	N	E	N	
Acido formico	S	A	E	E	N	S	N	A	S	E	-	N	E	E	S	S	N	E	N	E	A	
Acido gluconico	S	E	E	E	-	A	S	-	A	E	-	-	-	A	-	S	A	E	E	E	-	
Acido lattico	S	E	E	E	S	S	N	N	S	E	A	S	A	A	E	S	-	E	E	E	N	
Acido nitrico (10%)	S	E	E	E	N	S	N	N	S	S	-	N	A	A	E	N	S	E	S	E	A	
Acido nitrico concentrato	N	E	E	E	N	N	N	N	N	N	-	N	N	N	E	N	N	N	S	E	N	
Acido oleico	S	A	E	E	E	A	A	S	E	-	E	S	A	S	A	A	A	E	E	E	E	
Acido palmico	S	A	E	E	A	S	S	S	E	A	-	A	A	A	E	E	E	-	-	E	-	
Acido fenico	-	-	-	-	-	A	-	N	-	-	-	-	-	N	N	A	N	N	-	-	E	-
Acido fosforico 10 %	A	A	A	A	N	A	N	N	S	E	A	N	A	E	E	E	E	E	N	E	-	
Acido fosforico concentrato	S	N	N	N	N	S	N	N	N	E	A	N	N	A	E	N	E	E	N	E	N	
Acido solfonico - benzene	A	E	E	E	N	A	N	A	S	A	E	S	A	S	E	S	N	A	S	E	A	
Acido solforico concentrato	S	A	A	A	N	S	N	N	S	A	N	N	N	A	E	N	N	S	N	E	S	
Acido tricloroacetico	S	N	S	S	N	-	N	S	S	E	-	N	S	A	S	A	N	A	N	E	N	
Aria (lubrifi cata)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-	E	S	E	E	E	E	E	E	E	
Aria (non lubrifi cata, secca)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-	E	E	E	E	E	E	E	E	E	

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire. La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/ corrosivi, non miscelati, più comuni.

La gamma dei nostri prodotti sono utilizzabili con la maggior parte degli acidi, degli alcool, delle basi, dei solventi, dei gas e dei liquidi corrosivi. In funzione del fluido e/o dell'applicazione, talvolta sono necessarie costruzioni modificate o specifiche.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

	acciaio	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	alluminio	bronzo	ghisa	ottone	PA	PPS	argento	rame	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Alcool etilico (etanolo)	E	E	E	E	A	E	E	N	E	-	E	A	E	E	A	E	N	E	E	E	E
Alcool metilico (metanolo)	E	E	E	E	A	E	E	N	E	E	E	A	E	E	N	E	N	E	E	E	E
Ammina di butile	E	E	E	E	E	A	E	-	E	N	-	-	N	N	N	N	N	A	N	E	N
Ammoniaca, anidra	E	E	E	E	S	A	A	S	S	S	S	N	E	E	N	A	N	S	S	E	S
Anidride acetica	S	A	A	A	A	S	S	N	S	E	E	S	A	A	N	S	N	A	N	E	N
Anilina	S	A	E	E	S	S	A	A	S	A	E	N	N	A	A	N	N	E	E	E	S
Argon	E	E	E	E	E	A	A	E	E	E	E	S	N	E	E	S	E	-	-	E	E
Azoto	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Benzaldeide	E	E	E	E	E	E	E	A	A	A	N	A	N	A	N	N	N	N	E	E	A
Benzene puro	A	E	E	E	A	E	A	A	S	A	E	A	N	N	E	N	N	A	E	E	A
Bicarbonato di potassio	E	A	A	A	N	A	S	-	A	-	-	N	E	-	E	E	-	-	S	E	-
Borace	A	E	E	E	S	E	E	A	S	E	-	A	A	E	E	A	E	E	E	E	E
Bromuro	S	N	S	S	N	N	N	-	S	N	A	S	N	N	E	N	N	A	N	E	N
Butadiene	E	E	E	E	E	E	E	E	S	E	-	S	A	S	E	N	N	N	E	E	N
Butano	S	E	E	E	A	A	A	E	E	E	-	S	E	N	E	E	S	A	E	E	A
Butanolo (soluzione acquosa, alcool butilico)	E	E	E	E	A	E	A	E	E	E	A	A	E	A	E	E	N	A	E	E	A
Butilene	S	E	E	E	E	A	E	S	E	E	-	N	S	N	E	A	N	A	E	E	A
Caffè	S	E	E	E	E	E	S	-	E	-	-	E	E	E	E	E	N	E	E	E	-
Carbonato di potassio	E	A	E	E	N	A	E	A	A	E	-	-	E	E	E	E	-	-	E	-	-
Carbonato di sodio	E	A	E	E	S	E	A	A	A	E	E	A	E	E	E	E	-	E	E	E	A
Combustibili per aerei a reazione (JP1-JP5)	E	E	E	E	E	E	E	N	S	E	-	-	S	N	E	E	A	A	E	E	-
Combustibili per aerei a reazione (JP6)	E	E	E	E	-	E	E	N	-	-	-	E	N	N	E	E	N	N	E	E	-
Cloro (umido)	S	S	A	A	N	A	S	N	S	N	-	-	N	S	E	N	N	N	N	E	N
Clorobenzene	A	A	E	E	N	E	S	E	S	E	A	A	N	N	E	N	N	A	N	E	N
Cloroformio	S	E	E	E	N	E	S	A	E	A	E	A	N	N	E	N	N	N	E	E	S
Cloropropene	-	A	E	E	N	-	E	-	-	-	-	-	N	N	A	N	N	-	-	E	-
Cloruro di acetile	E	A	E	E	N	E	A	A	S	E	-	E	N	S	E	N	N	N	N	E	N

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire. La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/ corrosivi, non miscelati, più comuni.

La gamma dei nostri prodotti sono utilizzabili con la maggior parte degli acidi, degli alcool, delle basi, dei solventi, dei gas e dei liquidi corrosivi. In funzione del fluido e/o dell'applicazione, talvolta sono necessarie costruzioni modificate o specifiche.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

	acciaio	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	alluminio	bronzo	ghisa	ottone	PA	PPS	argento	rame	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE	
Cloruro di bario	S	A	E	E	N	E	S	E	S	E	-	A	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Cloruro di calcio	S	A	A	A	N	A	N	-	S	E	E	A	E	E	E	E	E	E	N	E	E	
Cloruro di potassio	S	S	S	S	A	E	A	N	A	E	N	A	E	E	E	E	E	E	E	E	E	N
Cloruro di sodio	S	S	A	A	S	E	A	S	A	S	A	A	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Cloruro di zinco	N	S	S	S	N	S	N	N	E	E	A	N	E	E	E	E	E	E	N	E	E	
Cloruro di etilene	E	A	E	E	A	E	S	A	E	A	E	S	N	S	A	N	N	S	E	E	S	
Cloruro ferroso	N	N	S	S	N	S	N	N	S	E	A	N	A	E	E	E	-	E	A	E	E	
Cloruro ferrico	N	N	S	S	N	S	N	N	E	E	A	S	A	E	E	E	E	E	A	E	E	
Detergente	A	E	E	E	E	E	A	A	E	E	-	-	A	E	E	E	N	E	E	E	A	
Dicloruro di etilene	E	A	A	A	A	E	E	E	E	A	E	A	N	S	A	N	N	E	E	S		
Diesel (carburante)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A	N	E	E	S	A	E	E	A	
Dimetilformamide	A	E	E	E	E	A	A	S	E	A	-	E	N	A	S	A	N	E	S	E	A	
Ftalato dimetilico	E	E	E	E	E	-	E	E	E	E	-	-	N	A	A	N	-	E	-	E	E	
Diossido di carbonio (umido/secco)	E	E	E	E	E	A	E	N	E	E	E	E	A	A	E	E	E	E	E	E	E	S
Diossido di zolfo liquido	E	A	E	E	N	A	N	S	S	E	S	S	A	E	E	N	-	E	N	E	N	
Dissolventi di cellulosa	E	A	E	E	A	-	A	E	E	E	-	-	N	A	S	N	N	E	E	E	N	
Dissolventi Stoddard	E	E	E	E	E	E	E	-	E	S	-	E	S	N	E	E	E	E	E	E	S	
Acqua	-	E	E	E	-	-	-	-	-	-	-	-	A	E	A	E	S	-	-	E	E	
Acqua acida minerale	S	A	E	E	N	S	N	S	E	E	-	N	E	E	E	A	-	E	E	E	E	
Acqua ammoniacale	E	A	E	E	N	S	A	N	S	S	S	S	A	E	A	S	N	E	N	E	-	
Acqua di mare/fiume	S	A	A	E	A	A	S	S	A	E	E	A	A	E	E	A	E	E	E	E	E	
Acqua demineralizzata	S	E	E	E	E	A	S	E	N	E	-	A	E	E	E	A	-	-	A	E	E	
Acqua distillata, laboratorio	S	A	E	E	A	E	S	A	A	E	E	S	S	E	E	E	E	E	A	E	E	
Acqua fresca	E	E	E	E	A	E	A	E	E	E	E	A	A	E	E	E	E	E	E	E	E	
Acqua pesante	-	-	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-	A	E	E	E	N	E	E	E	E	
Acqua ossigenata (30%)	S	A	A	A	A	S	N	N	S	A	N	N	N	A	E	N	-	E	N	E	N	
Acqua potabile	-	E	E	E	E	-	-	N	E	-	-	-	A	N	E	E	N	-	-	E	E	
Acqua salata	-	S	S	S	N	E	N	N	E	E	-	A	E	E	E	E	N	E	E	E	-	
Benzina (di petrolio)	E	E	E	E	-	E	E	E	E	E	E	S	A	N	E	E	A	N	E	-	E	
Benzina 100 ottani	-	E	E	E	-	-	-	S	E	E	-	-	A	N	E	E	A	N	E	E	E	

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire. La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/ corrosivi, non miscelati, più comuni.

La gamma dei nostri prodotti sono utilizzabili con la maggior parte degli acidi, degli alcool, delle basi, dei solventi, dei gas e dei liquidi corrosivi. In funzione del fluido e/o dell'applicazione, talvolta sono necessarie costruzioni modificate o specifiche.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare
 - = Dati non disponibili

	acciaio	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	alluminio	bronzo	ghisa	ottone	PA	PPS	argento	rame	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Benzina minerale	A	E	E	E	A	E	A	S	E	E	E	E	A	N	E	E	A	E	E	E	-
Benzina minerale leggera	E	E	E	E	S	-	E	A	A	E	-	-	A	N	E	E	A	-	-	E	-
Etere di butile	E	E	E	E	E	-	E	-	N	E	-	-	S	S	N	A	A	N	N	E	N
Etere di petrolio	A	E	E	E	A	-	A	E	E	E	-	-	A	N	E	E	A	E	E	E	-
Etilendiammina	A	A	E	E	E	A	E	N	A	A	-	-	E	E	N	E	N	E	E	E	-
Etilene glicolico	A	A	E	E	A	E	A	A	E	E	E	A	E	E	E	E	A	E	A	E	E
Fluidi idraulici	A	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-	N	A	E	N	N	N	A	E	E
Formaldeide	A	S	E	E	A	E	N	A	E	S	E	A	A	E	A	A	N	E	E	E	A
Freon 11	A	E	E	E	S	E	A	A	S	E	E	E	N	N	E	A	N	E	E	E	E
Freon 22	A	E	E	E	N	-	N	E	E	E	E	A	A	A	A	N	N	N	E	E	N
Freon F-12	A	E	E	E	E	E	A	A	S	E	E	E	E	A	A	A	E	E	E	E	E
Freon T WD602	A	E	E	E	N	-	-	E	E	E	-	E	A	A	E	A	E	-	-	E	-
Combustibile	E	E	E	E	E	E	A	A	E	E	E	S	A	N	E	E	S	E	A	E	A
Combustibile ASTM n. 1	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	-	E	N	E	E	E	-	N	E	E
Combustibile ASTM n. 2	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	-	A	N	E	E	A	-	N	E	E
Combustibile ASTM n. 3	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	-	S	N	E	E	A	-	N	E	E
Combustibile ASTM n. 4-5	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	-	N	N	E	A	N	-	N	E	E
Combustibile n. 6	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	-	N	N	E	A	A	-	N	E	E
Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile A	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	S	A	N	E	E	E	-	N	E	E
Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile B	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	S	N	N	E	E	A	-	N	E	E
Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile C	E	E	E	E	S	E	E	E	E	E	-	S	N	N	E	A	N	-	N	E	E
Furano	-	E	E	E	E	-	E	-	-	E	-	-	N	N	S	N	-	S	N	E	-
Furfurolo	E	E	E	E	E	E	E	A	A	E	A	A	N	A	N	N	S	N	A	E	A
Gas di cokeria	E	E	E	E	-	A	E	S	-	-	E	E	S	N	E	S	N	-	-	E	-
Gas di petrolio liquefatto (GPL)	-	E	E	E	S	-	-	-	A	-	E	E	A	N	E	E	E	N	A	E	A
Gas di città	-	E	E	E	-	-	-	E	-	-	-	N	A	N	E	E	A	-	-	E	-
Gas naturale	A	E	E	E	E	E	A	A	E	E	E	A	E	N	E	E	A	E	E	E	A

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire. La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/ corrosivi, non miscelati, più comuni.

La gamma dei nostri prodotti sono utilizzabili con la maggior parte degli acidi, degli alcool, delle basi, dei solventi, dei gas e dei liquidi corrosivi. In funzione del fluido e/o dell'applicazione, talvolta sono necessarie costruzioni modificate o specifiche.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

	acciaio	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	alluminio	bronzo	ghisa	ottone	PA	PPS	argento	rame	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE	
Gas naturale liquefatto (GNL)	-	E	E	E	E	-	-	E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	-
Gas naturale solforoso	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N	N	N	N	-	-	-	E	-
Glicole	E	E	E	E	-	E	E	-	-	E	E	E	E	E	E	E	A	-	-	E	E	-
Elio	E	E	E	E	E	E	E	E	A	E	-	-	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
Eptano	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A	N	E	E	A	-	-	E	E	A
Olio d'oliva	E	A	E	E	E	E	E	A	A	E	-	-	A	A	E	E	E	E	E	E	E	-
Olio di palma	S	E	E	E	E	S	E	-	-	-	-	E	S	-	E	E	A	-	-	E	E	-
Olio di petrolio al di sotto di 121°C (250°F)	E	E	E	E	S	E	-	-	A	-	E	E	A	N	A	E	A	-	-	A	E	-
Olio di petrolio al di sopra di 121°C (250°F)	E	E	E	E	S	E	-	-	A	-	-	-	N	N	A	E	N	-	-	A	E	-
Olio di pino	-	E	E	E	E	E	A	A	E	A	-	-	N	N	E	A	-	-	-	E	E	N
Olio idraulico	E	E	E	E	E	E	E	E	S	E	E	E	A	N	E	N	E	N	A	E	E	E
Olio minerale	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A	A	N	E	E	E	A	E	E	E	E
Oli lubrificanti a base di diester	E	E	E	E	-	E	E	-	A	E	E	E	S	N	E	A	A	-	-	E	N	-
Oli lubrificanti a base di petrolio	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-	-	A	A	N	E	A	A	S	E	E	E	E
Oli SAE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	N	E	E	E	-	-	E	-
Oli vegetali	E	E	E	E	E	E	A	A	E	-	-	-	N	A	E	E	-	-	E	E	E	-
Idrogeno gassoso	E	E	E	E	N	E	E	E	A	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-	E	E
Idrogeno solforato (secco, caldo)	S	S	E	E	S	S	S	S	S	A	N	N	A	E	N	N	A	E	E	E	E	E
Idrossido di ammonio	S	A	A	A	S	S	S	N	S	A	N	N	A	E	A	S	N	E	A	E	A	A
Idrossido di bario	S	A	E	E	N	S	S	A	S	E	E	N	E	E	E	E	A	E	N	E	A	-
Idrossido di magnesio	E	E	E	E	N	S	A	A	A	E	S	S	A	E	E	A	S	E	E	E	A	A
Idrossido di potassio (50%)	A	E	E	E	N	S	S	N	S	A	A	S	A	A	S	S	A	E	E	E	E	E
Idrossido di sodio (soda caustica)	E	A	E	E	N	E	S	N	E	A	E	S	A	E	A	S	A	E	E	E	E	N
Ipclorito di sodio	S	S	S	S	N	S	N	S	S	S	A	N	S	A	E	S	N	A	N	E	S	-
Isobutene	E	E	E	E	E	E	E	E	E	S	-	-	N	N	E	S	S	-	-	E	-	-
Kerosene	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A	A	N	E	E	A	A	E	E	E	E
Lubrificanti per motori SAE 10, 20, 30, 40	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-	-	-	A	N	E	E	A	S	E	E	E	E

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire. La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/ corrosivi, non miscelati, più comuni.

La gamma dei nostri prodotti sono utilizzabili con la maggior parte degli acidi, degli alcool, delle basi, dei solventi, dei gas e dei liquidi corrosivi. In funzione del fluido e/o dell'applicazione, talvolta sono necessarie costruzioni modificate o specifiche.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

	acciaio	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	alluminio	bronzo	ghisa	ottone	PA	PPS	argento	rame	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Metano	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A	N	E	E	S	A	E	E	A
Metiletilchetone (MEK)	E	E	E	E	E	E	E	N	A	A	E	E	N	E	N	N	N	S	A	E	A
Morfolina	A	A	A	A	E	A	A	-	A	A	-	-	N	N	N	N	-	-	-	E	-
Nafta	E	E	E	E	E	E	A	S	E	A	E	A	S	N	E	S	S	S	E	E	E
Nafta da petrolio	E	E	E	E	S	E	-	-	A	-	-	-	A	N	E	E	A	-	A	E	-
Nitrato potassico	A	S	E	E	E	E	A	A	A	E	S	A	E	E	E	E	E	E	A	E	-
Nitrobenzene	E	A	E	E	S	A	S	-	S	A	E	S	N	N	A	N	N	A	A	E	N
Nitrometano	A	E	E	E	E	A	A	-	A	A	-	E	S	A	N	N	N	S	E	E	N
Nitropropano	-	E	E	E	E	-	E	-	-	-	-	-	N	A	N	N	N	-	-	E	-
Ottano	-	-	E	E	-	-	-	-	-	-	-	-	N	N	E	E	N	N	-	E	-
Ottanolo	-	-	E	E	-	-	-	-	-	-	-	-	A	E	E	A	N	-	-	E	-
Ossido etilenico	A	E	E	E	N	E	S	E	S	N	S	N	N	S	N	N	N	S	E	E	E
Ossigeno 121-204°C (250-400°))	-	-	-	-	-	-	-	N	-	-	-	N	N	N	N	N	-	-	E	-
Ossigeno, freddo	A	A	A	A	A	A	-	E	-	-	-	A	E	E	E	A	E	-	-	E	-
Ossigeno gassoso	E	E	E	E	-	E	E	E	A	N	A	E	A	E	E	N	E	-	-	E	-
Ossigeno liquido (LOX)	N	N	N	N	N	N	N	E	N	N	-	-	N	N	N	N	N	-	-	E	-
Ozono (secco)	E	E	E	E	A	E	E	E	S	S	A	N	S	E	S	N	E	N	N	-	S
Paraffina	E	E	E	E	E	E	E	E	-	-	A	A	N	E	E	A	E	E	E	-	-
Pentano	-	A	E	E	E	-	A	N	A	-	E	A	E	N	E	E	N	-	E	E	-
Pentanololo / alcool amilico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	E	A	A	N	-	-	E	-
Perclorato di etilene (« Perk »)	A	E	E	E	N	A	A	-	S	N	E	A	N	N	E	N	N	N	E	E	N
Fenolo	A	A	A	A	A	A	N	A	S	E	E	A	N	N	E	N	N	S	E	E	N
Fosfato di potassio	A	A	A	A	N	-	N	A	A	-	-	-	E	E	E	A	-	-	-	E	-
Glicole polipropilenico	E	E	E	E	E	E	A	E	A	E	-	-	N	E	E	E	-	E	N	E	-
Propano	E	E	E	E	E	E	A	A	A	E	-	E	S	N	E	E	S	N	E	E	A
Propanolo	E	E	E	E	-	-	E	E	A	E	-	-	E	E	N	N	N	-	-	E	-
Propilene	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-	-	E	E	N	N	E	N	N	E	E	-
Pydraul 10E, 29ELT	-	E	E	E	-	-	E	-	-	-	E	A	N	A	E	N	N	-	-	E	-
Piridina	E	A	E	E	A	A	A	S	E	E	-	S	N	A	N	N	N	S	A	E	S
Saccarosio	A	E	E	E	-	-	E	E	-	A	-	A	E	E	E	E	N	-	-	E	-

La corrosione è provocata da una reazione chimica o elettrochimica. Va quindi considerato l'insieme delle forze galvaniche ed elettromotrici nonché la pressione, la temperatura e tutti gli altri fattori che possono intervenire. La presente guida fornisce informazioni sui fluidi gassosi e sui liquidi non corrosivi/ corrosivi, non miscelati, più comuni.

La gamma dei nostri prodotti sono utilizzabili con la maggior parte degli acidi, degli alcool, delle basi, dei solventi, dei gas e dei liquidi corrosivi. In funzione del fluido e/o dell'applicazione, talvolta sono necessarie costruzioni modificate o specifiche.

Queste tabelle non comprendono le miscele di prodotti diversi e le loro temperature; è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi della compatibilità chimica e fisica del corpo e degli altri materiali con i fluidi utilizzati.

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare
 - = Dati non disponibili

	acciaio	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	alluminio	bronzo	ghisa	ottone	PA	PPS	argento	rame	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Sale idrofugo	-	S	S	S	A	E	N	A	E	E	-	-	A	-	-	A	S	E	E	E	E
Soda	A	E	E	E	N	A	A	A	E	E	E	A	A	E	A	S	A	-	E	E	A
Soda caustica	A	E	E	E	N	A	A	A	E	A	-	-	A	E	A	S	A	-	E	E	A
Solfato di alluminio	S	A	E	E	E	S	N	S	S	E	A	A	E	E	E	A	N	E	E	E	A
Solfato di calcio	A	A	E	E	A	A	E	N	S	E	E	A	E	E	E	E	E	E	N	E	-
Solfato di potassio	E	A	E	E	N	A	N	A	A	E	A	A	E	E	E	E	E	-	-	E	-
Trementina	E	A	E	E	E	E	A	S	A	E	E	A	N	N	E	E	N	A	E	E	A
Tetracloroetilene	E	E	E	E	N	-	E	A	S	A	E	E	N	N	E	N	N	N	E	E	-
Tetracloruro di carbonio	E	S	S	S	N	E	N	E	S	A	A	S	N	N	E	S	N	A	E	E	N
Tetraidrofurano	E	E	E	E	A	E	-	-	E	S	-	-	N	A	N	N	S	S	N	E	A
Toluene	A	E	E	E	E	E	E	E	E	A	E	E	N	N	E	S	N	-	S	E	S
Tricloretilene	A	A	A	A	A	A	A	E	S	A	-	S	N	N	E	S	N	S	A	E	N
Vapore fino a 107°C (225°F)	E	E	E	E	N	E	E	E	S	A	A	A	S	E	N	S	N	-	-	E	-
Vapore 107 -148°C (225 -300°F)	E	E	E	E	N	E	E	E	S	A	-	-	N	E	N	N	N	-	-	E	-
Vapore oltre 148°C (300°F)	E	E	E	E	N	E	S	E	S	A	-	-	N	S	N	N	N	-	-	E	-
Vaselina	E	E	E	E	-	-	E	E	E	E	-	-	A	N	E	E	E	-	-	E	-
Vetro solubile	E	E	E	E	-	-	E	A	E	E	-	A	E	E	E	E	S	E	E	E	E
Aceto	S	E	E	E	N	S	S	S	E	E	E	A	A	E	E	S	N	E	A	E	S
Xeno	S	E	E	E	E	-	S	E	E	E	-	-	E	E	E	E	E	E	-	E	-
Xilene	E	A	A	A	E	E	A	A	A	A	E	E	N	N	E	N	N	A	E	E	A